

## Le filtre Eliminator® : la révolution SENTINEL élimine tous les débris de l'installation de chauffage



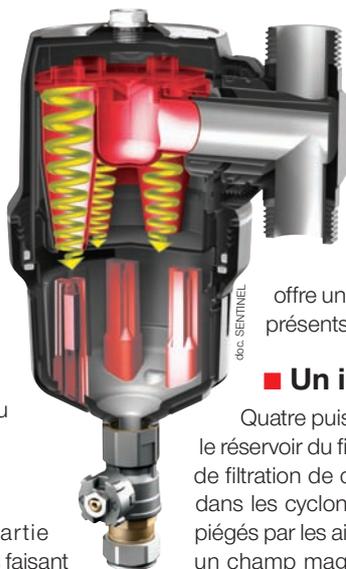
Depuis plus de 25 ans, SENTINEL Performance Solutions propose des produits et équipements qui, visant l'optimisation du rendement des systèmes de chauffage, engendrent une réduction de la consommation d'énergies et une baisse des émissions de CO<sub>2</sub>. Pérennité du matériel, économies et confort intérieur, telle est la promesse de ce leader européen qui conçoit des réponses toujours plus sécurisantes et innovantes. Référence incontournable sur le marché européen des solutions de traitement des eaux des installations de chauffage, SENTINEL Performance Solutions s'impose avec un produit révolutionnaire, le filtre Eliminator®. Pleins feux sur cette solution innovante, disponible en 22 mm (raccords olive) ou en 3/4" (raccords à visser)...

### Une technologie cyclonique ultra-performante pour lutter contre tous les types de débris !

Parce que les installations de chauffage central utilisent l'eau comme un fluide caloporteur, elles sont fragilisées par les risques liés à l'accumulation de dépôts divers ainsi véhiculés dans la tuyauterie, les radiateurs et les planchers chauffants-rafraîchissants (oxydes de fer noir, couches de tartre, copeaux de métaux non-ferreux, particules de peinture...). Ces débris à l'origine de boues provoquent des pertes de rendement en matière de chauffage, des défaillances et des pannes des équipements de chauffage (chaudières, circulateur...). Le filtre mis au point par SENTINEL comprend une technologie ultra performante et innovante permettant d'éliminer tous les débris en suspension, magnétiques et non magnétiques, néfastes au bon fonctionnement de l'installation de chauffage central.

#### ■ Une action cyclonique puissante

La technologie Quadra-Cyclone® intégrée dans la partie supérieure du filtre est composée de quatre hydrocyclones faisant tourbillonner l'eau qui y pénètre et séparant de ce flux, par la force centrifuge, tous les débris et particules. L'eau propre est poussée vers la sortie du cyclone tandis que les débris tombent dans le réservoir. La véritable révolution de ce système consiste en la présence de quatre



cyclones où l'eau circule plus rapidement qu'avec un seul cyclone de grande taille. En effet, plus la taille des cyclones est réduite et plus le tourbillon est rapide et la force centrifuge importante. Ce qui aboutit, dans le cas de l'Eliminator®, à une séparation plus importante et accélérée de toutes les particules en suspension, même les plus fines. Ainsi, grâce à la technologie Quadra-Cyclone®, l'Eliminator® offre une capacité de filtration accrue de tous les types de débris présents dans l'eau, magnétiques et non magnétiques.

#### ■ Un ingénieux système d'aimants

Quatre puissants aimants sont placés de manière stratégique dans le réservoir du filtre afin de garantir une parfaite séparation des fonctions de filtration de celles de rétention des débris. Ainsi, les débris séparés dans les cyclones et retombés par gravité dans le réservoir sont alors piégés par les aimants qui, de par leur nombre et leur disposition, offrent un champ magnétique plus large et efficace pour capturer et retenir encore plus de débris magnétiques, tout en les empêchant de re-polluer l'eau propre sortant du filtre. Cette conception, éliminant tout risque de blocage, assure également une circulation continue même lorsque le réservoir est plein.

## Des performances techniques améliorées pour parfaire la révolution Eliminator®

Le filtre Eliminator® associe à une technologie de pointe des qualités techniques améliorées !

- Un système de doubles joints confère à cet outil de traitement des eaux un atout étanchéité inégalable éliminant tout risque de fuite (l'eau devant passer par deux joints individuels avant de s'extraire du filtre).
- Deux options de nettoyage sont désormais possibles et s'avèrent faciles et rapides : soit par la vanne de vidange, soit en dévissant le réservoir à débris pour nettoyer le filtre.

## Un équipement maniable, pratique, facile à monter comme à utiliser !

Puissant et performant, cet équipement n'en demeure pas moins pratique et facile à utiliser grâce à une conception audacieuse.

Après avoir raccordé la vanne de vidange et monté les vannes d'isolement sur la tuyauterie, le corps du filtre est simplement vissé au T de connexion, assurant une grande facilité de montage. L'équipement (1,5 kg) s'avère particulièrement maniable et s'adapte à n'importe quelle orientation de la tuyauterie, un avantage évident pour certaines installations complexes.



000 SENTINEL

### TÉMOIGNAGE

Forte de ces quarante années d'expérience, la **Société Vergne Innovation**, spécialisée dans la conception et la fabrication de chaudières, se positionne comme un acteur incontournable du génie climatique basé à Treignac (19260). Au sein de cette société, Philippe Mauler, commercial, a pu tester la fiabilité du **filtre Eliminator®** proposé par SENTINEL Performance Solutions.



*“ En installant une chaudière de la société Vergne, il a semblé important de traiter l'eau de chauffage afin d'éviter l'accumulation des débris et les défaillances qui pourraient en résulter sur les équipements ainsi mis en place.*

*Le filtre Eliminator® s'avère très simple à installer, même si son diamètre demeure important. C'est aussi un équipement complet car la société fournit des robinets d'arrêt de chaque côté du filtre, ainsi que des raccords olive ; c'est ainsi un outil très pratique.*

*Enfin, en étudiant le filtre après sa mise en œuvre, on constate sa remarquable efficacité : le volume d'impuretés présent au niveau du filtre Eliminator® prouve son action de traitement sur l'eau de chauffage et la qualité de sa technologie, au service de la performance des installations. ”*

Créé en 1988, SENTINEL Performance Solutions est aujourd'hui le leader européen du traitement des eaux des installations de chauffage central ou à base d'énergies renouvelables. Présente au Royaume-Uni (siège), et à travers ses filiales en France, en Italie, en Allemagne et au Bénélux, cette société offre une gamme de produits de qualité destinés au nettoyage et à la protection des systèmes de chauffage, et ce, dans le but d'optimiser les performances des installations de chauffage, de prolonger leur durée de vie et de réduire la consommation de combustibles tout en garantissant sécurité et confort aux utilisateurs des locaux. Les solutions innovantes SENTINEL sont reconnues et plébiscitées par les professionnels, à savoir les ingénieurs, installateurs et prescripteurs de systèmes de chauffage. De plus, la société intègre pleinement dans sa stratégie les thématiques liées au respect des réglementations et normes européennes et nationales, et au développement durable, notamment en agissant en faveur d'une utilisation efficace et maîtrisée de l'énergie.

Pour toute information complémentaire, s'adresser à :

**Sentinel Performance Solutions**

Cité Descartes - 16, rue Albert Einstein  
77420 Champs-sur-Marne  
Tél. 01 64 15 22 40

Courriel : [info.france@sentinel-solutions.net](mailto:info.france@sentinel-solutions.net)

[www.sentinel-solutions.net](http://www.sentinel-solutions.net)

#### CONTACT PRESSE

**SCHILLING**  
communication

11, boulevard du Commandant Charcot - 17440 Aytré  
Tél. 05 46 50 15 15 - Fax 05 46 50 15 19  
Courriel : [agence.schilling@n-schilling.com](mailto:agence.schilling@n-schilling.com)  
[www.n-schilling.com](http://www.n-schilling.com)

[@AgenceSchilling](https://twitter.com/AgenceSchilling) - [www.facebook.com/agenceschilling](https://www.facebook.com/agenceschilling)

Visuels téléchargeables sur [www.n-schilling.com](http://www.n-schilling.com) ou sur demande